

# AGENDA CC|SEMINAR

## „PRODUZIEREN IM TAKT“

### Erster Tag – 24. Juni 2014

- 8.30 Uhr**      **Begrüßungskaffee**
- 9.00 Uhr**      **Begrüßung und Einführung**  
Planung und Steuerung in komplexen Produktionen - Ihre und unsere Erfahrungen
- Workshop zu den Schwachstellen | Defiziten der Planung in Ihrem Unternehmen
  - Erfahrungsaustausch zur Problematik aktueller Methoden und Ansätze
- 10.00 Uhr**      **Show Case 1: die klassische ERP-Planung**  
Im Show Case 1 erleben Sie im Planspiel und Workshop die Funktionsweise, Anwendungsbereiche und Defizite der klassischen Planungsvorgehensweise in Ihrem ERP:
- Lernen Sie die Grundlagen der ERP-Planung (MRP-Lauf) im Detail kennen.
  - Erleben Sie Wirkmechanismen und den Fehlerkreis der Fertigungssteuerung live im Planspiel.
  - Erkennen Sie die Defizite der ERP Logik.
- 12.00 Uhr**      **Mittagspause**
- 13.00 Uhr**      **Show Case 2: schlanke Lean-Ansätze**  
Im zweiten Show Case lernen Sie moderne Lean-Ansätze zum Planen und Steuern Ihrer Produktionen kennen:
- Reduzieren Sie die Bestände und sehen Sie, wie die Termintreue sich verbessert.
  - Setzen Sie die ConWip Steuerung zum Regeln der Bestände um.
  - Erfahren Sie, wie Sie die Parameter von Steuerungsmethoden richtig einstellen
  - Erkennen Sie, wo die Defizite liegen und wo Lean-Methoden dennoch funktionieren können.
- 14:00 Uhr**      **Kaffeepause**
- 14:30 Uhr**      **PIT-Produzieren im Takt®**  
Ziel der Taktorientierten Produktion ist es, durch einen hohen Flussgrad im Unternehmen die Durchlaufzeiten und Bestände zu reduzieren sowie die Liefertermintreue und -fähigkeit zu steigern. Im Vordergrund der Taktorientierten Planung steht die Synchronisation und Taktung von Arbeitspaketen über die relevanten Ressourcen des Unternehmens hinweg. Der von der LF Consult entwickelte Ansatz der Taktorientierten Planung ermöglicht erstmalig die Vorteile einer Flussorientierung auch für Produktionen mit variantenreicher Einzel- und Kleinserienfertigung bei unterschiedlichen Arbeitsinhalten und komplexen Materialflüssen zu erschließen.

- 15:30 Uhr**      **Show Case3: »Taktorientierte Produktion«**  
In Showcase 3 erleben Sie die Taktorientierte Produktion mit folgenden Punkten:
- Bringen Sie die Werkstattfertigung im Planspiel zum Fließen.
  - Lernen Sie die Taktorientierte Planung und die Umsetzung in Ihrem Unternehmen kennen.
  - Regeln Sie gezielt die Parameter Bestand, Auslastung und Durchlaufzeit.
  - Sehen Sie, wie Sie die Mitarbeiter mitnehmen.
  - Erfahren Sie die Vorteile der Taktorientierten Produktion und sehen Sie, mit welchen Mitteln Transparenz und Organisationsgrad auf dem Shopfloor steigen.
- 17.00 Uhr**      **Feedback und Ausblick zweiter Tag**
- Zweiter Tag – 25. Juni 2014**
- 8:30 Uhr**      **cc|top - Planungs- und Steuerungswerkzeug der Taktorientierten Produktion**
- Vorstellung geeigneter Planungs- und Steuerungswerkzeuge am Beispiel
  - Anwendung vor dem Hintergrund von Praxisbeispielen
  - Schritte zur erfolgreichen Umsetzung
- 10:00 Uhr**      **Taktorientierte Produktionsplanung im Unternehmenseinsatz**  
Anhand erfolgreicher Unternehmensbeispiele gibt der Beitrag Einblicke in die Einführung des ganzheitlichen Produktionssystems PIT-Produzieren im Takt® sowie in die Realisierung der Taktorientierten Planung.
- 12:00 Uhr**      **Mittagspause**
- 13:00 Uhr**      **Umsetzungs-Workshop**  
Erste Umsetzungsstrategien für Sie! Erarbeitung der Vorgehensweise zur Einführung von PIT an Ihren eigenen Beispielen!  
Arbeiten Sie mit den Referenten erste Ansatzpunkte aus Ihrer eigenen Fertigung durch und
- profitieren Sie von der Erfahrung der Referenten!
  - planen Sie Ihre ersten Schritte unter fachkundiger Anleitung und Begleitung!
  - diskutieren Sie die spezifischen Erfolgsfaktoren für Ihr eigenes Projekt!
- 16.00 Uhr**      **Seminarabschluss**
- Zusammenfassung des Seminars
  - Fazit
  - Feedback der Teilnehmer
- 16.30 Uhr**      **Ende der Veranstaltung**